

令和4年リフト事故集計表

機工協・技術サービス部会調査

| 番号 | 事故発生状況 | 事故発生場所 | | | | 発生時間 | | | リフトの種類 | | | | | | 生産区分 | 事故区分 | 人身事故状況 | 物損内容 | | | 事故の推定原因 | | | | | 事故後の処置 | | | | 設置年月 | 使用年数(概算) | 保守契約 | | | | | |
|----|---|--------|----|-----|-----|------|----|--------|--------|----|-----|----|--------|-----|------|------|--------|------|--------|--------|---------|-----|------|-----|-------|--------|------|-------|-----|------|----------|----------|-----|--------|-----|---|---|
| | | ディーラー | 業者 | 用品店 | その他 | 午前 | 午後 | 時間外・不明 | 二柱 | 四柱 | リンク | 埋設 | ツインリフト | その他 | 国産品 | 輸入品 | 人身事故 | 物損事故 | 負傷1月以内 | 負傷1月以上 | 死亡 | 乗用車 | トラック | その他 | リフト不良 | 設置不良 | 取扱不良 | 点検不履行 | その他 | | | 取扱方法等の説明 | 入替え | 修理 | その他 | 有 | 無 |
| 1 | 埋設式リフトによりリフトアップした車両を降下させた際、片側しか降下せず車両を落下させた。 原因は、当該リフトは過去に水没したこともあるにも関わらず、点検を怠っていたためと考えられる。 対策として、使用の中止を説明するとともに入替えを提案した。 | | ○ | | | | ○ | | | | | ○ | | | ○ | | | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | 不明 | | △ | ○ |
| 2 | ツインリフトにより車両をリフトアップする際に、車両に合った受台が無く代わりに角材を使用し角材がズレ車両が傾いた。 原因は、純正以外の受台を使用したためと考えられる。 対策として、正しい取扱方法について説明した。 | | ○ | | | | ○ | | | | | | | | ○ | | | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | 不明 | | △ | ○ |
| 3 | 埋設式リフトの下にリモコンを置いたまま下降操作を行い、リフトアームと床の間に左手を挟んで負傷した。 原因は、作業員の安全確認不足によるものと考えられる。 対策として、リモコンリールが床につかないよう短くした。また、注意喚起シールの文言をより安全作業を促す内容に変更した。 | | ○ | | | | ○ | | | | | ○ | | | ○ | | | ○ | | | | | | | | | | | | | ○ | H22.1 | 12年 | | ○ | | |
| 4 | リンク式リフトにより車両を上昇中にサイドシールブロックが外れ、車両の片側がリフト内側に落下した。 原因は、リフトの作動に左右差がある状態にも関わらず、サイドシールブロックで高さを調整して使用していたためと考えられる。 対策として、正しい取扱方法について説明した。 | | ○ | | | | ○ | | | | ○ | | | | ○ | | | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | 不明 | | △ | ○ |
| 5 | 埋設式リフトにより、リフトアップした車両のサイドブレーキを解除し忘れたことに気が付き、リフトアップした状態のまま乗車したため、前方へ落車した。 原因は、リフトアップした車両に乗車したため、バランスを崩し前方へ落車したと考えられる。 対策として、正しい取扱方法について説明した。 | | ○ | | | | ○ | | | | | ○ | | | ○ | | | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | H28.11 | 6年 | | ○ |
| 6 | フロアリフト上で車両の切り返しを行い、リフトの一部を踏み抜き脱輪し、車両及びリフトを破損させた。 原因は、当該リフト上で車両の切り返しを行ったためと考えられる。 対策として、正しい取扱方法について説明した。 | | ○ | | | | ○ | | | | | | | | ○ | | | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | 不明 | | △ | ○ |
| 7 | リンク式リフトにより車両をリフトアップ中に片側が自然降下し、車両が傾き倒れた。 原因は、エアコンプレッサ内に水が混入したことにより、ポンプユニット内のエア操作弁から噴出したドレンがエア操作弁下部のオイルタンク内に溜まったことで、オイルが乳化、ドレン排出物の混入により、バイパス弁の閉止不良を起こしたと考えられる。 対策として、正しい取扱方法について説明した。 | | ○ | | | | ○ | | | | ○ | | | | ○ | | | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | H27.11 | 7年 | | ○ |
| 8 | 門型リフトにより車両をリフトアップ中に片側が自然降下し、アームと車両のサイドステップが接触し、車両とリフトを破損した。 原因は、製造又は現地組み立て時にオイル内に混入した不純物によるバルブ閉止不良と考えられる。 対策として、生産工場の品質管理及び設置業者へ注意喚起を行った。また、ユーザーに対し正しい取扱方法について説明した。 | | ○ | | | | ○ | | | | ○ | | | | ○ | | | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | R3.7 | 1年 | | ○ |

令和4年リフト事故集計表

機工協・技術サービス部会調査

| 番号 | 事故発生状況 | 事故発生場所 | | | | 発生時間 | | | リフトの種類 | | | | | 生産区分 | | 事故区分 | | 人身事故状況 | | | 物損内容 | | | 事故の推定原因 | | | | | 事故後の処置 | | | | 設置年月 | 使用年数(概算) | 保守契約 | | | |
|----|--------|--------|----|----------|-----|------|----|----|--------|----|----|-----|----|---------|-----|------|-----|--------|------|--------|--------|----|-----|---------|-----|-------|------|------|--------|-----|----------|-----|------|----------|------|-----|---|---|
| | | ディーラー | 業者 | ガソリンスタンド | 用品店 | その他 | 午前 | 午後 | 時間外・不明 | 二柱 | 四柱 | リンク | 埋設 | ツイーンリフト | その他 | 国産品 | 輸入品 | 人身事故 | 物損事故 | 負傷1月以内 | 負傷1月以上 | 死亡 | 乗用車 | トラック | その他 | リフト不良 | 設置不良 | 取扱不良 | 点検不履行 | その他 | 取扱方法等の説明 | 入替え | | | 修理 | その他 | 有 | 無 |
| | 小計 | 5 | 1 | 2 | 0 | 0 | 2 | 5 | 1 | 1 | 0 | 2 | 3 | 1 | 1 | 8 | 0 | 1 | 7 | 0 | 1 | 0 | 4 | 3 | 0 | 1 | 1 | 5 | 3 | 0 | 6 | 2 | 3 | 1 | | | 0 | 8 |
| | 合計 | 8 | | | | 8 | | | 8 | | | | | 8 | | 8 | | 1 | | | 7 | | | 10 | | | | | 12 | | | | | | 8 | | | |

令和4年整備機器(リフト以外)事故集計表

機工協・技術サービス部会調査

| 番号 | 機器名 | 事故発生状況 | 事故の発生場所 | | | | | 発生時間 | | | 生産区分 | | 事故区分 | | | 人身事故状況 | | | 物損内訳 | | | 事故の推定原因 | | | | | 事故後の処置 | | | | 設置年月 | 使用年数(概算) | 保守点検 | |
|----|------------|---|---------|----|----------|-----|-----|------|----|--------|------|-----|------|------|--------|--------|----|-----|------|-----|-------|---------|------|-------|-----|----------|--------|-------|-----|---|------|----------|------|--|
| | | | ディーラー | 業者 | ガソリンスタンド | 用品店 | その他 | 午前 | 午後 | 時間外・不明 | 国産品 | 輸入品 | 人身事故 | 物損事故 | 負傷1月以内 | 負傷1月以上 | 死亡 | 乗用車 | トラック | その他 | 機器の不良 | 設置不良 | 取扱不良 | 点検不履行 | その他 | 取扱方法等の説明 | 入れ替え | 修理 | その他 | 有 | | | 無 | |
| 1 | 門型洗車機 | 洗車中に車両のトランクが開いたため洗車機に接触し、トランクを損傷した。 原因は、自動開閉用センサーが洗車機のブラシや水滴に反応したためと考えられる。 対策として、自動開閉機能搭載車を洗車する際は、リモコンキーを車両から離れた場所で保管するよう説明するとともにシール及び取扱説明書により正しい取扱方法について説明した。 | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | R3.10 | 2年 | | ○ | | | |
| 2 | | 洗車中に車両のドアミラーが洗車機に接触し、ドアミラーを破損した。 原因は、ドアミラーは畳んだ状態であったが、洗車機の手洗いボタンを押していなかったためと考えられる。 対策として、洗車機に警告ラベルを貼付するとともに正しい取扱方法について説明した。 | | | | | ○ | | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | H17.1 | 18年 | | ○ | | | |
| 3 | | 洗車中に洗車機のサイドブラシが車両を押し付け、車両ルーフ・ガラスを破損した。また、洗車機のサイドブラシ取付部が脱落した。 原因は、傾斜センサー不良のため修理中であることから、使用する場合は、手洗い洗車機能のみ使用するよう説明していたが、ユーザー間で情報の共有がされていなかったためと考えられる。 対策として、機器に不具合がある場合は、限定的な使用を奨めないこととし、ユーザーに対しては、修理完了まで使用しないよう説明した。 | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | H17.1 | 18年 | | ○ | | | |
| 4 | | 洗車中に車両のバックドアが開いたため洗車機のトップブロー部と接触し、車両及び洗車機のトップブロー部を破損した。 原因は、自動開閉用センサーが洗車機のブラシや水滴が反応したためと考えられる。 対策として、自動開閉機能搭載車を洗車する際は、リモコンキーを車両から離れた場所で保管するよう説明するとともにシール及び取扱説明書により正しい取扱方法について説明した。 | | | | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | R1.1 | 4年 | | ○ | | | |
| 5 | スキャンツール | 車両のキーをOFFにした状態でスキャンツールを接続していたところ、スキャンツールが発火し車両のシートが一部焼損した。 原因は、スキャンツールのバッテリー不良と考えられる。 | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 不明 | | | ○ | | | | |
| 6 | | スキャンツールを保管している室内で煙が上がっていた。 原因は、スキャンツールのバッテリー不良と考えられる。 | | | | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 不明 | | | ○ | | | | |
| 7 | バッテリー用補助電源 | バッテリー補助電源を使用した際、突然出火した。 原因は、作業員が身に付けていたキーリングがバッテリー補助電源のクリップ部(＋及びー)に接触したことでショートしたと考えられる。 対策として、正しい取扱方法について説明した。 | | | | | | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | R1.1 | 4年 | | ○ | | | | |

| 番号 | 機器名 | 事故発生状況 | 事故の発生場所 | | | | | 発生時間 | | | 生産区分 | | 事故区分 | | 人身事故状況 | | | 物損内訳 | | | 事故の推定原因 | | | | | 事故後の処置 | | | | 設置年月 | 使用年数(概算) | 保守点検 | | |
|----|------------|---|---------|----|----------|-----|-----|------|----|--------|------|-----|------|------|--------|--------|----|------|------|-----|---------|------|------|-------|-----|----------|------|----|-----|--------|----------|------|---|----|
| | | | ディーラー | 業者 | ガスリンスタンド | 用品店 | その他 | 午前 | 午後 | 時間外・不明 | 国産品 | 輸入品 | 人身事故 | 物損事故 | 負傷1月以内 | 負傷1月以上 | 死亡 | 乗用車 | トラック | その他 | 機器の不良 | 設置不良 | 取扱不良 | 点検不履行 | その他 | 取扱方法等の説明 | 入れ替え | 修理 | その他 | | | 有 | 無 | |
| 8 | オイル用ポンプ | 少量危険物庫内の床面をブレーキクリーナーで清掃したあとに、オイル用ポンプでエンジンオイルを移し替えていたところ、爆発した。 原因は、少量危険物庫内で十分な換気を行っていなかったこと、また、非防爆仕様の機器を庫内で作動させたためと考えられる。 対策として、少量危険物庫内は、換気装置を作動させるよう説明するとともに非防爆仕様の機器の正しい取扱方法について説明した。 | | | | | ○ | | | ○ | | | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | | H26.1 | 9年 | | ○ | |
| 9 | タイヤチェンジャ | タイヤチェンジャで扁平タイヤ交換中にビードホルダーが外れ、作業員の顔に当たり負傷した。 原因は、扁平タイヤの交換作業において、サポートアームを使用せず、ビードホルダーのみで作業を行ったためと考えられる。 対策として、正しい取扱方法について説明した。 | ○ | | | | | | | ○ | | | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | | H25.12 | 10年 | | ○ | |
| 10 | | タイヤチェンジャでタイヤ交換中にクランプとアルミホイールの間に指を挟んでしまった。 原因は、作業員の取り扱い不良と考えられる。 対策として、正しい取扱方法を説明するとともに安全対策を周知徹底した。 | | | | | ○ | | | ○ | | | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | | H30.1 | 5年 | | ○ | |
| 11 | 卓上グラインダー | グラインダーで部材を切断していたところ、誤って指を裂傷した。 原因は、グラインダーカバーの未装着によるものと考えられる。 対策として、グラインダーカバーや安全装備の装着を説明するとともに正しい取扱方法について説明した。 | | ○ | | | | | | ○ | | | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | | 不明 | | | ○ | |
| 12 | エアインパクトレンチ | ホイールナットの締め付け作業中にエアインパクトレンチのソケットの差込口が破断し、ソケットの一部が作業員の額に当たり負傷した。 原因は、ソケットの破断と考えられる。 対策として、ホイールナットの締め付けは手締めで行うよう説明するとともに正しい取扱方法について説明した。 | ○ | | | | | | | ○ | | | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | | R3.12 | 1年 | | ○ | |
| 13 | エアコプレス | エアコプレスが破裂し、壁や周辺の機器を破損した。 原因は、エアコプレスのタンク内に水が溜まり腐食したためと考えられる。 対策として正しい取扱方法について説明した。 | | ○ | | | | | | ○ | | | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | | 不明 | | | ○ | |
| 小計 | | | 4 | 3 | 0 | 2 | 4 | 1 | 7 | 5 | 11 | 1 | 6 | 7 | 5 | 1 | 0 | 5 | 0 | 3 | 2 | 0 | 9 | 3 | 0 | 9 | 4 | 1 | 3 | | | | 0 | 13 |
| 総計 | | | 13 | | | | | 13 | | | 12 | | 13 | | 6 | | | 8 | | | 14 | | | | | 17 | | | | | | | | |